

**NAAVI**  
Electrical Conduit

**NAVIA**  
Electrical Conduit



**WEIFANG**  
EAST EAST STEEL PIPE

**allied**  
TUBE & CONDUIT®



**kaiphone**

**mc**  
METAL CORAZA

**Mecano**  
Gonvarri Industries



**EMT**

**RIELES**

**IMC**

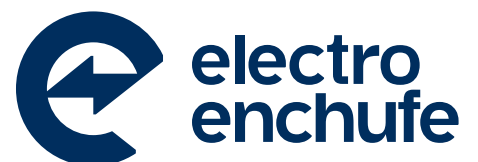
**PVC SCH**

**RIGID**

**LIQUID TIGHT**

# CANALIZACIONES CONDUIT

Conexiones eléctricas seguras y confiables



# TUBERÍA CONDUIT EMT

## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso en el las tuberías EMT de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes severamente corrosivos.

### Características

- Certificación Internacional: UL, Nro. File E340594. **Marca:** Weifang
- Fabricado bajo estándares “ANSI” C80.3 UL797 “Electrical Metallic Tubing”. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit
- Material en acero y acabado en galvanizado por inmersión en caliente (hot dip galvanized) según la norma ASTM A123/A123M. **Marca:** Weifang, Naavi electrical Conduit
- El proceso de galvanizado por inmersión en caliente deja una capa de zinc de mínimo 20µm, la cual queda perfectamente adherida y lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit.

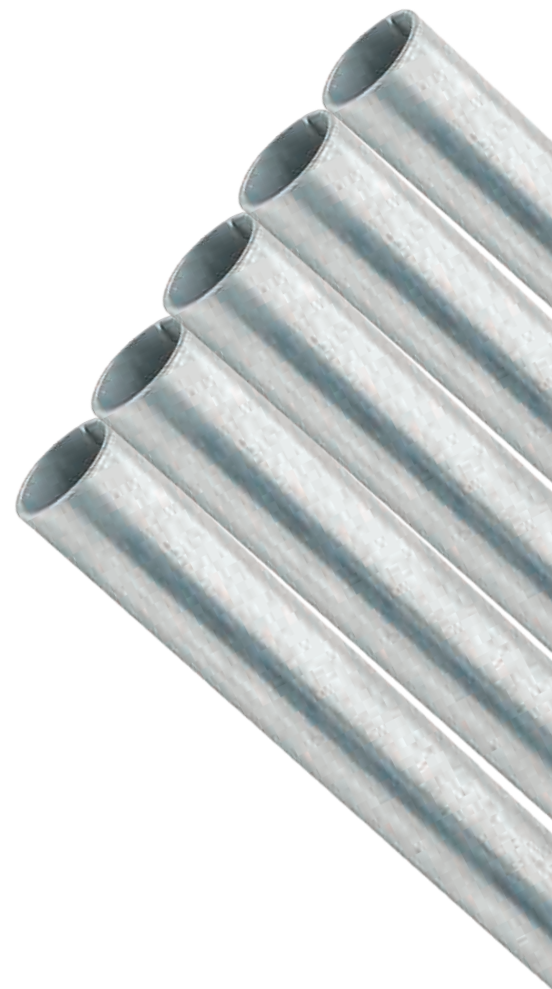
## Electro galvanizado

Utiliza un proceso de electrólisis donde las tuberías EMT se sumergen en una solución electrolítica que contiene iones de zinc. Aplicando este método, se forma una capa de zinc más delgada pero controlada en términos de grosor. Por ello, es preferido en aplicaciones donde se requiere un recubrimiento más estético o cuando las condiciones no son tan corrosivas.

### Características

- Fabricado bajo estándares “ANSI” C80.3 UL797 “Electrical Metallic Tubing”. **Marcas:** Naavi Electrical Conduit.
- Material en acero y acabado en electro galvanizado (baño electrolítico) según la norma ASTM A653/A653M. **Marcas:** Naavi Electrical Conduit
- El proceso de electro galvanizado deja una capa de zinc de mínimo 20µm, la cual queda perfectamente adherida y lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG. **Marcas:** Naavi Electrical Conduit.

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



# TUBERÍA CONDUIT IMC

## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso en el cual las tuberías IMC de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes severamente corrosivos.

### Características

- Certificación Internacional: UL, Nro. File E499791 **Marcas:** Weifang.
- Fabricado bajo estándares “ANSI” C80.6 UL 1242 “Intermediate Metal Tubing”. **Marcas:** Naavi Electrical Conduit, Weifang.
- Material en acero y acabado en Galvanizado por inmersión en caliente (Hot Dip Galvanized), según norma ASTM A123/A123M. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit.
- El proceso de galvanizado por inmersión en caliente deja una capa de zinc de mínimo 20µm, la cual queda perfectamente adherida y lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit.

## Electro galvanizado

Utiliza un proceso de electrólisis donde las tuberías IMC se sumergen en una solución electrolítica que contiene iones de zinc. Aplicando este método, se forma una capa de zinc más delgada pero controlada en términos de grosor. Por ello, es preferido en aplicaciones donde se requiere un recubrimiento más estético o cuando las condiciones no son tan corrosivas.

### Características

- Fabricado bajo estándares “ANSI” C80.6 UL 1242 “Intermediate Metal Tubing”. **Marcas:** Naavi Electrical Conduit, Weifang.
- Material en acero y acabado en electro galvanizado (baño electrolítico), según norma ASTM A653/A653M. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit.
- El proceso de electro galvanizado deja una capa de zinc de mínimo 20µm, la cual queda perfectamente adherida y lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG. **Marcas:** Weifang, Naavi Electrical Conduit.

Accede a las fichas técnicas y certificaciones





# TUBERÍA CONDUIT RIGID

## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso en el cual las tuberías RIGID de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes severamente corrosivos.

Diseñados para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales ubicadas en áreas clasificadas de alto riesgo de explosión, como Clase I División I y II, y en ambientes corrosivos.

Además brinda una mayor protección contra la corrosión, por su alto nivel de recubrimiento de zinc (micras:  $\mu\text{m}$ ) en la superficie exterior e interior, por lo que es aplicable para su instalación en lugares secos, húmedos, expuestos a la intemperie y peligrosos.

## Características

- Certificación Internacional: UL, Nro. File E308290.  
**Marca:** Weifang
- Certificación Internacional: UL, Nro. File E499650.  
**Marcas:** Navia Electrical Conduit, Naavi Electrical Conduit
- Fabricado bajo estándares "ANSI" C80.1 UL 6 "Rigid Steel Conduit". **Marcas:** Navia Electrical Conduit, Naavi Electrical Conduit, Weifang
- Material en acero y acabado en Galvanizado por inmersión en caliente (Hot Dip Galvanized), según la norma ASTM A123/A123M.
- Sus propiedades físicas y mecánicas aseguran que la tubería tenga una mayor vida útil.
- El proceso de galvanizado por inmersión en caliente deja una capa de zinc de mínimo  $20\mu\text{m}$ , la cual queda perfectamente adherida y lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade).

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



# TUBERÍA PVC SCH 40

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



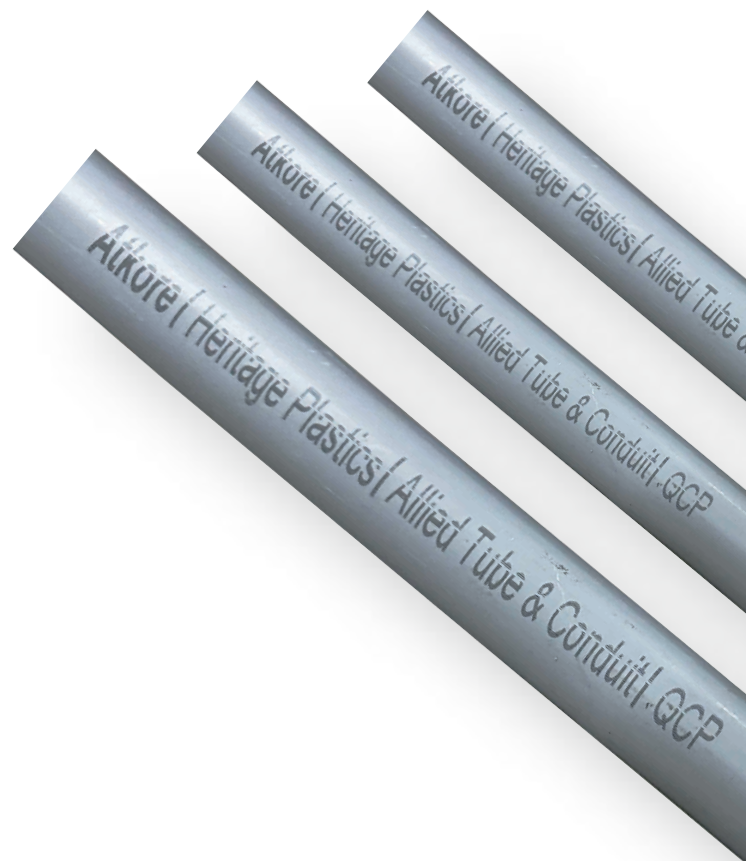
Las tuberías PVC Schedule 40 están diseñadas para aplicaciones tanto de alta presión como de baja presión en sistemas de tuberías. Este tipo de tubería de plástico es durable y altamente resistente a la corrosión, ideal para proteger conductores eléctricos en instalaciones industriales, así como en aplicaciones expuestas y subterráneas. Con un espesor de pared estándar, la Schedule 40 ofrece una solución confiable y económica para una variedad de proyectos de tuberías.

## Características

- Fabricado bajo estándares UL 651 por ETL.
- Material en policloruro de vinilo (PVC).
- Sus propiedades físicas y mecánicas aseguran que la tubería tenga una mayor vida útil.
- Resistente a la corrosión.
- No magnético, ni galvánico, auto extingible y resistente a impactos.

Con aplicaciones encerradas y expuestas:

- Líneas de cable, datos y comunicación.
- Edificios institucionales, comerciales, industriales.
- Aplicaciones residenciales y entradas de servicios.
- Alimentación subterránea de calles y carreteras.
- Sistema de transporte: Subterráneos, puentes, túneles y aeropuertos.
- Plantas de tratamiento de agua y aguas residuales.
- Puertos.



# TUBERÍA PVC SCH 80

Las tuberías PVC Schedule 80 están diseñadas para aplicaciones de alta presión en sistemas de tuberías. Este tipo de tubería de plástico es aún más robusto y resistente a la corrosión que la Schedule 40, ideal para aplicaciones que requieren una mayor resistencia a la presión y a condiciones ambientales adversas. Con un espesor de pared más grueso que la Schedule 40, la Schedule 80 ofrece una solución segura y duradera para canalizaciones industriales y proyectos que demandan una clasificación de presión más alta.

## Características

- Fabricado bajo estándares UL 651 por ETL.
- Material en policloruro de vinilo (PVC).
- Sus propiedades físicas y mecánicas aseguran que la tubería tenga una mayor vida útil.
- Resistente a la corrosión.
- No magnético, ni galvánico, auto extingible y resistente a impactos.

Con aplicaciones encerradas y expuestas:

- Líneas de cable, datos y comunicación.
- Edificios institucionales, comerciales, industriales.
- Aplicaciones residenciales y entradas de servicios.
- Alimentación subterránea de calles y carreteras.
- Sistema de transporte: Subterráneos, puentes, túneles y aeropuertos.
- Plantas de tratamiento de agua y aguas residuales.
- Puertos.

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



# TUBERÍA LIQUID TIGHT

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



La tubería metálica con revestimiento de PVC, flexible y conocida como LIQUID TIGHT está destinada a la protección de cables eléctricos y fibras ópticas. Ofrece protección de agentes nocivos del medio ambiente; así como posibles agresiones mecánicas, vibraciones, torsión, golpes y aplastamientos; lo que la hace ideal para la exigencia críticas como lo es el uso en la intemperie, acometida de motores, transformadores, y cableados con presencia de agua, aceites y vapores corrosivos en exposición continua.

## Características



- Cuenta con certificación RETIE.
- Cumple con la norma UNE-EN 61386-1.
- Construida en acero galvanizado con tratamiento al frío y resistente a la corrosión.
- Revestida con una capa de PVC Flexible desde 1.5 mm hasta 3 mm autoextinguible y protección contra rayos ultravioleta (componente de filtro UV), que evita la degradación prematura del material.
- Apta para ser usada en áreas peligrosas, Clase I División II.
- Máxima temperatura de utilización de 55°C.
- Estable frente a agua jabonosa, aceites minerales y vegetales, y la intemperie en condiciones normales.
- Las tuberías pasan por ensayos de propiedades mecánicas, eléctricas, térmicas y de influencias externas IP68.



## Características

### Kaiphone

- Construida en acero galvanizado con tratamiento al frío y resistente a la corrosión.
- Cuenta con certificación UL E318661.
- Revestida con una capa de PVC Flexible autoextinguible y protección contra rayos ultravioleta (componente de filtro UV), que evita la degradación prematura del material.
- Apta para ser usada en áreas peligrosas, Clase I División II, Clase II División I y II, Clase III División I y II.
- Máxima temperatura de utilización de 80°C (expuesto), 60°C (enterrado).
- Las tuberías tienen una protección IP68.
- Aprobado para enterramiento directo y en hormigón

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



## Características

- Construida en acero galvanizado con tratamiento al frío y resistente a la corrosión.
- Revestida con una capa de PVC Flexible autoextinguible y protección contra rayos ultravioleta (componente de filtro UV), que evita la degradación prematura del material.
- Apta para ser usada en áreas peligrosas, Clase I División II, Clase II División I y II, Clase III División I y II.
- Máxima temperatura de utilización de 80°C (expuesto), 60°C (enterrado).
- Las tuberías tienen una protección IP68.
- Aprobado para enterramiento directo y en hormigón





# RIELES STRUT LISOS PERFIL ALTO

Accede a las fichas  
técnicas y certificaciones



## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso donde los rieles STRUT lisos perfil alto de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes corrosivos severos.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por inmersión en caliente conforme a la Norma ASTM A123/A123M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según ASTM A1011/A1011M.

## Electro galvanizado

Utiliza un proceso de electrólisis donde los rieles STRUT lisos perfil alto se sumergen en una solución electrolítica que contiene iones de zinc. Aplicando este método se forma una capa de zinc más delgada pero controlada en términos de grosor. Por ello, es preferido en aplicaciones donde se requiere un recubrimiento más estético o cuando las condiciones no son tan corrosivas.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por baño electrolítico (electro galvanizado) conforme a la Norma ASTM A653/A653M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según A568/A568M.



# RIELES STRUT RANURADOS PERFIL BAJO

Accede a las fichas  
técnicas y certificaciones



## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso donde los rieles STRUT ranurados perfil bajo de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes corrosivos severos.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por inmersión en caliente conforme a la Norma ASTM A123/A123M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según ASTM A1011/A1011M.

## Electro galvanizado

Utiliza un proceso de electrólisis donde los rieles STRUT ranurados perfil bajo se sumergen en una solución electrolítica que contiene iones de zinc. Aplicando este método se forma una capa de zinc más delgada pero controlada en términos de grosor. Por ello, es preferido en aplicaciones donde se requiere un recubrimiento más estético o cuando las condiciones no son tan corrosivas.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por baño electrolítico (electro galvanizado) conforme a la Norma ASTM A653/A653M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según A568/A568M.



# RIELES STRUT RANURADOS PERFIL ALTO

Accede a las fichas técnicas y certificaciones



## Galvanizado por inmersión en caliente

Es un proceso donde los rieles STRUT ranurados perfil alto de acero se sumergen en zinc fundido a altas temperaturas. Durante este proceso, se forma una capa de zinc en la superficie del acero, lo que proporciona una protección robusta contra la corrosión. Esta capa es gruesa y uniforme, ideal para aplicaciones industriales que enfrentan ambientes corrosivos severos.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por inmersión en caliente conforme a la Norma ASTM A123/A123M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según ASTM A1011/A1011M.

## Electro galvanizado

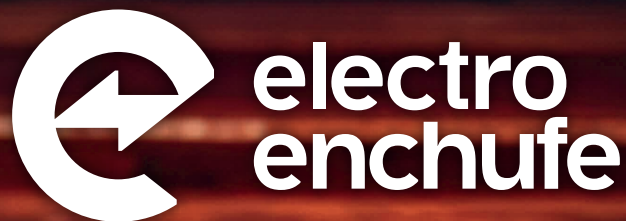
Utiliza un proceso de electrólisis donde los rieles STRUT ranurados perfil alto se sumergen en una solución electrolítica que contiene iones de zinc. Aplicando este método se forma una capa de zinc más delgada pero controlada en términos de grosor. Por ello, es preferido en aplicaciones donde se requiere un recubrimiento más estético o cuando las condiciones no son tan corrosivas.

### Características

- Acero al carbono en lámina laminado en caliente HR (Hot Rolled).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A36/A36M (Grado 36, acero).
- Cumple con las especificaciones del acero según ASTM A572/A572M (Grado 50, acero).
- Galvanizado por baño electrolítico (electro galvanizado) conforme a la Norma ASTM A653/A653M.
- Cumple con las tolerancias para planchas galvanizadas según A568/A568M.







☎ (01) 201 - 3760

📞 +51 956 533 089

🌐 [electroenchufe.com](http://electroenchufe.com)

📍 Av. Óscar R. Benavides 405  
(Ex. Colonial)

