



TUBERIA CONDUIT EMT 2"

CÓDIGO: TEMT2

Los tubos Conduit cumple con todas las normas y requisitos técnicos exigidos para las instalaciones eléctricas; donde su función técnica es cubrir y proteger los cables eléctricos en instalaciones comerciales e industriales.

Los tubos Conduit EMT están respaldados por la fabricación en instalaciones certificadas por ISO 9001-2008, test report y pruebas de la UNI cumpliendo las exigencias para toda instalación eléctrica.



Los tubos Conduit EMT se fabrican con un nivel alto de procesos productivos de más alta tecnología con aceros e insumos altamente seleccionados, obteniendo calidad del tubo durante el almacenamiento y uso de producto en ejecución de instalaciones eléctricas.

▪ CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

- Material del producto : Acero
- Acabado : Pre-Galvanizado o electrozincado, recubrimiento de zinc.
- Se completa con accesorios de montaje como conector, unión, curva y cajas condulets.

Referencia	Medida		Diámetro exterior		Espesor mínimo de pared		Peso estándar		Longitud	
	In.	In.	mm	In.	mm	Lbs/ft	Kg/m	Ft.	mts	
TEMT ½	½"	0.706	17.93	0.042	1.07	0.285	0.424	10	3	
TEMT ¾	¾"	0.922	23.42	0.049	1.25	0.435	0.647	10	3	
TEMT 1	1"	1.163	29.54	0.057	1.45	0.640	0.952	10	3	
TEMT 1 ¼	1 ¼"	1.510	38.35	0.065	1.65	0.950	1.414	10	3	
TEMT 1 ½	1 ½"	1.740	44.20	0.065	1.65	1.10	1.637	10	3	
TEMT 2	2"	2.197	55.80	0.065	1.65	1.40	2.083	10	3	
TEMT 2 ½	2 ½"	2.875	73.0	0.072	1.83	2.32	3.450	10	3	
TEMT 3	3"	3.500	88.9	0.072	1.83	2.80	4.164	10	3	
TEMT 3 ½	3 ½"	4.000	101.6	0.083	2.11	3.37	5.013	10	3	
TEMT 4	4"	4.500	114.3	0.083	2.11	3.78	5.623	10	3	

Tolerancias aplicables: Diámetro exterior: ±0.13mm (0,005in)

Longitud: ±6.35mm (1/4in)



▪ **PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO**



▪ **TOLERANCIA EN FABRICACIÓN:**

- Sobre el largo : +/- 0,250"
- Sobre el diámetro exterior :
 - Para tubos de 1/2" hasta 2" +/- 0.005
 - Para tubos de 2 1/2" +/- 0.010
 - Para tubos de 3" +/- 0.015
 - Para tubos de 3 1/2" y 4" +/- 0.020
- Sobre el espesor : El mínimo calculado para cumplir con peso tabulado

▪ **PROPIEDAD MECÁNICA DEL ACERO**

- Esfuerzo de fluencia: 25.000 psi mínimo
- Esfuerzo de tensión: 30.000 psi mínimo
- Porcentaje de elongación: 20 % aproximado

▪ **MATERIALES DE FABRICACIÓN:**

Los tubos se fabrican con acero galvanizado o cualquier otro acero equivalente con la siguiente composición química:

- Carbono: 0.15 % máximo
- Manganeso: 0.60 % máximo
- Fósforo: 0.045 % máximo
- Azufre: 0.045 % máximo

▪ **GALVANIZACIÓN:**

Se realiza por el proceso de galvanización, asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc de mínimo 20 µm perfectamente adherida y razonablemente lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade).

▪ **IDENTIFICACIÓN O MARCADO:**

- Los tubos tienen una identificación con el marcado EMT ANSI C80.3 en bajo relieve y una etiqueta autoadhesiva que describe la marca del producto, tipo de producto y normas.
- Informes de ensayo Mill (Mill test certificate) se expiden a los requerimientos del cliente por lote de fabricación e importación.