

CÓDIGO DEL PRODUCTO: 404112
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: TUBO CONDUIT RMC DE 3 MTS CON UL 1-1/2"

I. CARACTERISTICAS GENERALES:

Los tubos conduit galvanizados RMC NAVIA ELECTRICAL CONDUIT cumple con todas las normas y está diseñado con una pared más gruesa que otros tipos de conducto para brindar la máxima protección contra daños y garantizar que el cableado eléctrico se enrute de manera segura a través de un edificio. El conducto rígido también se puede recubrir con una superficie extra protectora para evitar cualquier tipo de corrosión, daño por agua o deterioro en condiciones extremas.

Los tubos Conduit RMC están respaldados por la fabricación en instalaciones certificadas por ISO 9001-2015, test report y pruebas de la UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA – UNI cumpliendo las exigencias para toda instalación eléctrica.

II. CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- N° File de certificación UL : E499650
- Cumple con la norma : UL 6 ANSI C80.1
- Material del producto : Acero
- Acabado : Galvanizado en Caliente con recubrimiento de zinc

III. IMAGEN Y DETALLE DEL PRODUCTO:

Catalogue Number	Commercial Size	External diameter		Nonimal thickness		Length
	U.S.	in.	mm.	in.	mm.	
404012	1/2"	0.840	21.34	0.104	2.64	3.05
404034	3/4"	1.050	26.67	0.107	2.72	3.05
404100	1"	1.315	33.40	0.126	3.20	3.05
404114	1-1/4"	1.660	42.16	0.133	3.38	3.05
404112	1-1/2"	1.900	48.26	0.138	3.51	3.05
404200	2"	2.375	60.33	0.146	3.71	3.05
404212	2-1/2"	2.875	73.03	0.193	4.90	3.05
404300	3"	3.500	88.90	0.205	5.21	3.05
404400	4"	4.500	114.30	0.225	5.72	3.05
404600	6"	6.625	168.30	0.268	6.80	3.05



IV. TOLERANCIA EN FABRICACIÓN:

- Longitud: 10 pies \pm 1/5 pulg. 3050 mm \pm 5,08 mm.
- Diámetro exterior:
 - 1/2" a 2" \pm 0,015 pulg. (21,3 mm a 60,3 mm \pm 0,38 mm).
 - 2-1/2" a 4" \pm 0,025 pulg. (73 mm \pm 0,64 mm).
 - 5" a 6" \pm 1%

V. PROPIEDAD MECANICA DEL ACERO:

- Esfuerzo de fluencia: 25.000 psi mínimo
- Esfuerzo de tensión: 44.000 psi mínimo
- Porcentaje de elongación: 23 % aproximado

VI. MATERIALES DE FABRICACIÓN:

- Los tubos se fabrican con acero galvanizado o cualquier otro acero equivalente con la siguiente composición química:
 - Carbono : 0.15 % máximo
 - Manganeso : 0.60 % máximo
 - Fósforo : 0.045 % máximo
 - Azufre : 0.045 % máximo

VII. GALVANIZACIÓN:

Se realiza por un proceso de inmersión en caliente (continuo), asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc de mínimo 20 μ m perfectamente adherida y razonablemente lisa.
La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade).

VIII. IDENTIFICACIÓN DE MARCADO:

Los tubos tienen una identificación con el marcado RMC ANSI C80.1 UL6 en bajo relieve y una etiqueta autoadhesiva que describe la marca del producto, tipo de producto y normas.

